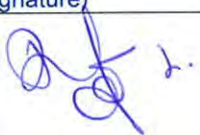



| <b>DÉCLARATION DES PERFORMANCES (DoP)</b><br>n° 0333-CPR-700702  | <b>DECLARATION OF PERFORMANCE (DoP)</b><br>No. 0333-CPR-700702   |
|--|--|
| 1. Code d'identification unique du produit type :<br>« <b>Boulons de construction métallique non précontraints</b> »   | 1. Unique identification code of the product-type:<br>« <b>Structural bolting</b> »  |
| 2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4 : <b>SB 8.8</b><br><b>Numéro de lot des boulons: voir étiquette</b>  | 2. Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required pursuant to Article 11(4): <b>SB 8.8</b><br><b>Bolting assemblies lot number: see label</b>   |
| 3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant :<br><b>Ouvrages de structures métalliques</b>   | 3. Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer<br><b>Structural metallic works</b>   |
| 4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11(5) :<br><b>Usine Thévenin de Naux (UTN)</b><br><b>7, Grand'Rue Naux</b><br><b>08800 THILAY</b>  | 4. Name, registered trade name/or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant to Article 11(5):<br><b>Usine Thévenin de Naux (UTN)</b><br><b>7, Grand'Rue Naux</b><br><b>08800 THILAY</b>  |
| 5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2 : <b>Non applicable</b>  | 5. Where applicable, name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2): <b>Not applicable</b>  |
| 6. Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V : <b>Système 2+</b>  | 6. System of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V: <b>System 2+</b>   |
| 7. Afnor Certification (organisme notifié n° 0333) a réalisé <b>l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine (FPC) et la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanentes du contrôle de la production en usine</b> selon le système <b>2+</b> , et a délivré <b>le certificat de conformité du contrôle de la production en usine</b> . | 7. Afnor Certification (Notified body No. 0333) performed <b>the initial inspection of the manufacturing plant and of the factory production control (FPC) and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control</b> under system <b>2+</b> , and issued <b>the certificate of conformity of the factory production control</b> .                           |
| 8. <b>Non applicable, voir 7.</b>  | 8. <b>Not applicable, see 7.</b>   |
| 9. Performances déclarées<br><br><i>((Voir page ci-après))</i>   | 9. Declared performance<br><br><i>(POT)</i>  |
| 10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9.<br>La présente déclaration des performances (DoP) est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.<br>Signé pour le fabricant et en son nom par :<br>BORNET Laëtitia      Attachée de direction<br>Le 02/02/15              (signature)       | 10. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9.<br><br>This declaration of performance (DoP) is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.<br>Signed for and on behalf of the manufacturer by:<br>BORNET Laëtitia      Personal Assistant<br>02/02/15              (signature) |

| Caractéristiques essentielles<br>(note : duplique l'EN 15048-1)) |  | Performances<br>SB8.8   |   | Spécification technique harmonisée |    |
|--|--|---|---|------------------------------------|----|
| Vis  | Tolérances de dimensions, formes et position   | Grade C (EN 15048-1)  |   | EN 15048-1 :2007                   |    |
|  | Allongement pour cent après rupture  | A% ≥ 12   |   |                                    |    |
|  | Résistance minimale à la traction<br>Limite conventionnelle d'élasticité à 0,2 % d'allongement non proportionnel<br>Contrainte à la charge d'épreuve<br>Résistance à la traction avec cale biaisée<br>Dureté<br>Résilience | Diamètre ≤ M16  | Diamètre > M16  |                                    |    |
|  |  | R <sub>m</sub> ≥ 800 MPa<br>R <sub>p0,2</sub> ≥ 640 MPa   | R <sub>m</sub> ≥ 830 MPa<br>R <sub>p0,2</sub> ≥ 660 MPa   |                                    |    |
|  |  | S <sub>p</sub> ≥ 580 MPa<br>R <sub>m</sub> ≥ 800 MPa<br>≥ 250 HV et ≤ 320 HV<br>≥ 27 J à -20 °C | S <sub>p</sub> ≥ 600 MPa<br>R <sub>m</sub> ≥ 830 MPa<br>≥ 255 HV et ≤ 335 HV<br>≥ 27 J à -20 °C |                                    |    |
|  |  | Coefficient de frottement (classe k)  |   |                                    | K0 |
|  | Dégagement de substances dangereuses   | NPD   |   |                                    |    |
|  | Durability   | NPD   |   |                                    |    |
| Ecrrous  | Tolérances de dimensions, formes et position   | Grade A et B (EN ISO 4032)  |   |                                    |    |
|  | Contrainte à la charge d'épreuve   | Conforme  |   |                                    |    |
|  | Dureté   | Conforme  |   |                                    |    |
|  | Dégagement de substances dangereuses   | NPD   |   |                                    |    |
|  | Durabilité   | NPD   |   |                                    |    |

| Essential characteristics<br>(note : duplicate EN 15048-1:2005 annex ZA) |   | Performance<br>SB8.8  |   | Harmonised technical specification |    |
|--|---|---|---|------------------------------------|----|
| Bolts  | Tolerances on dimensions, form and position   | Grade C (EN 15048-1)  |   | EN 15048-1 :2007                   |    |
|  | Percent elongation after fracture   | A% ≥ 12   |   |                                    |    |
|  | Minimum tensile strength<br>Stress at 0,2 % non-proportional elongation<br>Stress under proof load<br>Strength under wedge loading<br>Hardness<br>Impact strength | Diameter ≤ M16  | Diameter > M16  |                                    |    |
|  |   | R <sub>m</sub> ≥ 800 MPa<br>R <sub>p0,2</sub> ≥ 640 MPa   | R <sub>m</sub> ≥ 830 MPa<br>R <sub>p0,2</sub> ≥ 660 MPa   |                                    |    |
|  |   | S <sub>p</sub> ≥ 580 MPa<br>R <sub>m</sub> ≥ 800 MPa<br>≥ 250 HV and ≤ 320 HV<br>≥ 27 J at -20 °C | S <sub>p</sub> ≥ 600 MPa<br>R <sub>m</sub> ≥ 830 MPa<br>≥ 255 HV et ≤ 335 HV<br>≥ 27 J à -20 °C |                                    |    |
|  |   | Friction coefficient (k-class)  |   |                                    | K2 |
|  | Release of dangerous substances   | NPD   |   |                                    |    |
|  | Durability  | NPD   |   |                                    |    |
| Nuts   | Tolerances on dimensions, form and position   | Grade A et B (EN ISO 4032)  |   |                                    |    |
|  | Stress under proof load   | Pass  |   |                                    |    |
|  | Hardness  | Pass  |   |                                    |    |
|  | Release of dangerous substances   | NPD   |   |                                    |    |
|  | Durability  | NPD   |   |                                    |    |