

DÉCLARATION DES PERFORMANCES (DoP) n° 0333-CPR-700701/8.8	DECLARATION OF PERFORMANCE (DoP) No. 0333-CPR-700701/8.8
1. Code d'identification unique du produit type : « Boulons de construction métallique à haute résistance » de classe 8.8	1. Unique identification code of the product-type: « High-strength structural bolting assemblies » of property class 8.8
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4 : HR8.8 Numéro de lot des boulons: voir étiquette	2. Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required pursuant to Article 11(4): HR8.8 Bolting assemblies lot number: see label
3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : Ouvrages de structures métalliques	3. Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer Structural metallic works
4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11(5) : Usine Thévenin de Naux (UTN) 7, Grand'Rue Naux 08800 THILAY	4. Name, registered trade name/or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant to Article 11(5): Usine Thévenin de Naux (UTN) 7, Grand'Rue Naux 08800 THILAY
5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2 : Non applicable	5. Where applicable, name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2): Not applicable
6. Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V : System 2+	6. System of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V: System 2+
7. Afnor Certification (organisme notifié n° 0333) a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine (FPC) et la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanentes du contrôle de la production en usine selon le système 2+, et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.	7. Afnor Certification (Notified body No. 0333) performed the initial inspection of the manufacturing plant and of the factory production control (FPC) and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control under system 2+, and issued the certificate of conformity of the factory production control.
8. Non applicable, voir 7.	8. Not applicable, see 7.
9. Performances déclarées <i>((Voir page ci-après))</i>	9. Declared performance <i>(PTO)</i>
10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances (DoP) est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4. Signé pour le fabricant et en son nom par : BORGNET Laëtitia Attachée de direction Le 02/02/15 (signature)	10. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9. This declaration of performance (DoP) is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by: BORGNET Laëtitia Personal Assistant 02/02/15 (signature)




Caractéristiques essentielles (note : duplique l'EN 14399-1:2005 annexe ZA)		Performances HR8.8		Spécification technique harmonisée	
Vis	Tolérances de dimensions, formes et position	Grade C (EN 14399-3)		EN 14399-1 :2005	
	Allongement pour cent après rupture	A% ≥ 12			
	Résistance minimale à la traction Limite conventionnelle d'élasticité à 0,2 % d'allongement non proportionnel Contrainte à la charge d'épreuve Résistance à la traction avec cale biaise Dureté Résilience	Diamètre ≤ M16			Diamètre >16
		R _m ≥ 800 MPa R _{p0,2} ≥ 640 MPa	R _m ≥ 830 MPa R _{p0,2} ≥ 660 MPa		
		S _p ≥ 580 MPa R _m ≥ 800 MPa	S _p ≥ 600 MPa R _m ≥ 830 MPa		
		≥ 250 HV et ≤ 320 HV ≥ 27 J à -20 °C	≥ 255 HV et ≤ 335 HV ≥ 27 J à -20 °C		
	Coefficient de frottement (classe k)	K2			
Dégagement de substances dangereuses	NPD				
Durability	NPD				
Ecrus	Tolérances de dimensions, formes et position	Grade B (EN 14399-3)			
	Contrainte à la charge d'épreuve	Conforme			
	Dureté	Conforme			
	Dégagement de substances dangereuses	NPD			
Rondelles	Durabilité	NPD			
	Tolérances de dimensions, formes et position	Grade A (EN 14399-6)			
	Dureté	≥ 300 HV et ≤ 370 HV			
	Dégagement de substances dangereuses	NPD			
Ensembles	Durabilité	NPD			
	Aptitude à l'emploi de l'ensemble pour la mise en précontrainte (Boulons = Ensembles vis + écrous + rondelles)	EN 14399-1 et EN 14399-2 et EN 14399-3 F _{bi} max ≥ 0,9 f _{ub} A _s ΔΘ ₂ Conforme k-class K2			

Essential characteristics (note : duplicate EN 14399-1:2005 annex ZA)		Performance HR8.8		Harmonised technical specification	
Bolts	Tolerances on dimensions, form and position	Product grade C (EN 14399-3)		EN 14399-1 :2005	
	Percent elongation after fracture	A% ≥ 12			
	Minimum tensile strength Stress at 0,2 % non-proportional elongation Stress under proof load Strength under wedge loading Hardness Impact strength	Diameter ≤ M16			Diameter >M16
		R _m ≥ 800 MPa R _{p0,2} ≥ 640 MPa	R _m ≥ 830 MPa R _{p0,2} ≥ 660 MPa		
		S _p ≥ 580 MPa R _m ≥ 800 MPa	S _p ≥ 600 MPa R _m ≥ 830 MPa		
		≥ 250 HV et ≤ 320 HV ≥ 27 J à -20 °C	≥ 255 HV et ≤ 335 HV ≥ 27 J à -20 °C		
	Friction coefficient (k-class)	K2			
Release of dangerous substances	NPD				
Durability	NPD				
Nuts	Tolérances de dimensions, formes et position	Product grade B (EN 14399-3)			
	Stress under proof load	Pass			
	Hardness	Pass			
	Release of dangerous substances	NPD			
Washers	Durabilité	NPD			
	Tolérances de dimensions, formes et position	Product grade A (EN 14399-6)			
	Hardness	≥ 300 HV and ≤ 370 HV			
	Release of dangerous substances	NPD			
Assemblies	Durabilité	NPD			
	Suitability of assembly for preloading (Bolting assemblies = bolts + nuts + washers)	EN 14399-1 and EN 14399-2 and EN 14399-3 F _{bi} max ≥ 0,9 f _{ub} A _s ΔΘ ₂ Pass k-class K2			